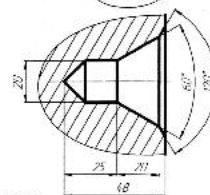


$R_2 \sim 3 \sqrt{N}$ 

Позиція	D, мм	Маса, кг	Позиція	D, мм	Маса, кг	Матеріал волків (виконання)	
1	715	5 995				A	Чавун СШХН-47
2	725	6 105				Б	Чавун СШХН-50
3	730	6 160				В	Чавун СШХН-45
4	740	6 270				Г	Сталь 50ХН
5	750	6 380				Д	Чавун СШХНМ-55
6	755	6 400				Е	SGP-1
7	770	6 600				Ж	SGP-2
8	785	6 740					
9	790	6 835					
10	805	7 010					
11	815	7 095					
12	820	7 190					
13	830	7 315					
14	840	7 435					
15	850	7 555					
16	860	7 676					
17							
18							

1	Попов	[Signature]	30.07.23		
Змін Аркш	№ документа	Дата в	Дат		
Розробив	Попов	[Signature]	30.07.23		
Перевірив	Чеданенко	[Signature]	30.07.23		
Т кантр.	Рябков	[Signature]	30.07.23		
Гол. калібр	Мельник	[Signature]	30.07.23		
Н кантр.	Лоптев	[Signature]	30.07.23		
Заствердив	Олійник	[Signature]	30.07.23		

1139 CT 750-1

Валок робочий
клімі «750» ТЗС

Див. таблицю

Літера	Маса	Масштаб
	Див. табл.	1 : 10
Аркуш 1	Аркушів 1	
ПрАТ "Комет-Сталь" Прокатний цех. Бюро калібрування		

4. Розрахункова маса визначена при щільності матеріалу $7,52 \text{ г/см}^3$